

H1 2010 Application Story Contest



eA Channel Manager for France, Spain and
Portugal

April 2010

Open eAutomation, Boundless Integration



Application Briefing

- **Prepared by:**
- **Date:** Channel Partner or system integrator: **ErreUno srl**
- **End Customer name:** **XXXXX**
- **Country:** **Italy** **Location:** **Parma**
- **URL:** **XXXXX**
- **Start Shipping Date :**
- **Is the customer willing to show their name in our publication?**
 yes, **no**
- **Vertical market:**
 Power & Energy, **Transportation,**
 Machine Automation, **Environmental & Facility System,**
 Building Automation, **Others:**
- **Products used in this application:** **TPC-UNO-IPPC**
- **Total Quantity:** **50 Systems (25 units/year)**
- **Total revenue in Keuro :** **100**

Project Introduction : channel partner presentation



- eA single account channel partner in Italy
- 2009 Gold partner
- Golden certified in 2008
- 2008 Advantech purchase : 330 K€
 - 75% of pure eA products
- Located in Parma



Project Introduction : end-customer presentation

- **Produzione : pasta – prodotti da forno - brioche**
- **Products : dosing machine**



- **Xxxx è una azienda con stabilimenti produttivi in tutto il mondo, La linea xxxxx propone prodotti per la colazione : biscotti – brioche - torte**

System requirements

- Application : dosaggio aromi su BRIOCHE



- **Application : dosaggio aromi su plumcacke**

- **Requirements :**
 - **The dosing process requires quality, precision and security.**
 - **Long life cycle products to keep the same configuration**
 - **Industrial equipments for robustness.**
 - **Small size chassis to be embedded**
 - **computer HMI + Box embedded UNO**

Application picture (s) and product (s) used



- TPC-660G-R
- **HMI application :**
 - Windows XP embedded
 - HMI software



- **UNO-1150**
- **SISTEMA DI RACCOLTA DATI PER TRACCIABILITÀ**
 - Windows XP embedded
 - 16 Gbyte CF CARD
 - **ETHERNET** connection with server

System description

- **The software was developed EXTERNAL by ERREUNO'S SOFTWARE PARTNER.**
-
- **Il sistema deve garantire il dosaggio di aroma per una quantità di 0,2 ml alla velocità di 400 passi/minuto.
Importante è la diagnostica e soprattutto la tracciabilità del dosaggio avvenuto con relativa quantità**
- **Il TPC garantisce una veloce interfaccia HMI e semplicità di utilizzo.**
- **UNO-1150 serve per memorizzare ede archiviare gli eventi e avvenute dosate sulle linee di produzione (solitamente n.3 impianti di dosaggio per linea di produzione)**
-
- **Uno-1150 serve per bufferizzare I dati provenienti dai TPC e archiviare su data base posto sul Server ACP-4000**
 - **Acp-4000 : SERVER ARCHIVIAZIONE DATI STORICI**

System description : ARCHIVIAZIONE DATI

I DATI ARCHIVIATI SOTTO FORMA DI FILE LEGGIBILE
anche IN EXCEL SERVE PER CONTROLLARE IL
CORRETTO FUNZIONAMENTO E SOPRATTUTTO
RINTRACCIARE EVENTUALI DIFETTOSITÀ DEL
PRODOTTO

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	Data	Ora	MSec	stato macchina	Presenza Prodotto	tipo dosata	Allarme Rosso presente	Prodotto scartato	Test Dosata in corso	Set Peso Impostato m.gr.	Peso reale dosato
2	16/01/2010	18.05.43	824	Marcia	SI	Peso	NO	NO	NO	0,20	0,195
3				Marcia	SI	Peso	NO	NO	NO	0,20	0,198
4				Marcia	SI	Peso	NO	NO	NO	0,20	0,202
5				Marcia	SI	Peso	NO	NO	NO	0,20	0,201
6				Marcia	SI	Peso	NO	NO	NO	0,20	0,195

Winning factor(s) for Advantech

- Full range of product in our eA catalogue
- High Quality Products with Industrial features
- Dimensioni contenute dei prodotti
- Fanless
- Potenza del server
- Local support and services made by our channel partner ErreUno srl
- Advantech can follow its old customer with new up-to-date technologies.

Thanks for your attention !!